

Fabricant

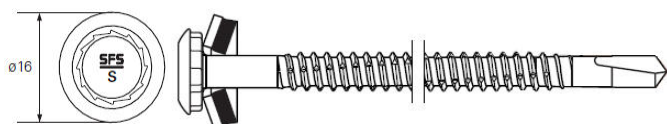
SFS intec
39, rue Georges Méliès, BP 55
F-26902 VALENCE Cédex 9
Tél: 04 75 75 44 22, Fax: 04 75 75 44 93
fr.valence@sfsintec.biz
www.sfsintec.biz

Usine de production

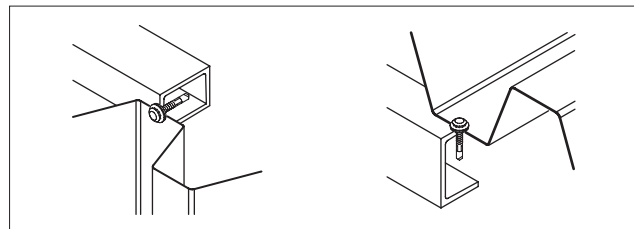
SFS intec CH-9435 HEERBRUGG

Désignation de la fixation

Vis: SX5-L12-S(r)-5,5xL (A4) (mm)

Schéma côté

Domaine d'application

Fixation de profils de couverture et bardage acier ou aluminium sur charpente métallique épaisse.

Exemple:

Description de la fixation

Vis: SX5-L12-S(r)-5,5xL (A4) (mm)

- Système d'entraînement irius®
- Rondelle d'étanchéité de diamètre $r = 16, 19, 22$ mm
- Corps de diamètre $d = 5,5$ mm
- Capacité de perçage: VD = 1,5 à 5 mm
- Longueur sous tête: L = 33, 37, 43, 54, 80 mm

Matière

Vis: Acier inoxydable austénitique A4 (316)

Marquage

- Sur vis:
- Sur conditionnement: n° article, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis


Outils préconisés

- Visseuse SFS intec DI 650 avec butée de profondeur
- Visseuse automatique SFS intec CF 400 pour la pose de vis magasinées (longueur maxi 40 mm).

Conformité

- DTU 40/35;40/36 et Règles professionnelles de bardage

Contrôle-qualité

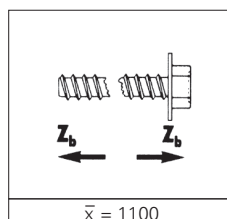
- Assurance qualité suivant ISO 9001 version 2000


Résistances caractéristiques d'assemblage (Pk en daN)

- Arrachement selon norme NF P 30-310

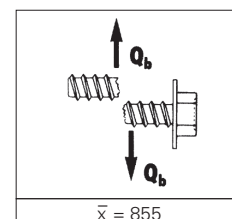
- Rupture à la traction

Z_b (en daN)



- Rupture au cisaillement

Q_b (en daN)



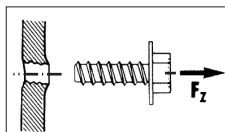
Les valeurs d'arrachement annoncées sont des valeurs de résistance statique de la fixation à son support et compte-tenu des aléas dus à la pose des vis, un coefficient de sécurité minimal par rapport aux efforts correspondant aux pressions dynamiques extrêmes dues au vent est appliqué conformément aux valeurs suivantes:

- 1.35 pour les supports bois et les supports métalliques d'épaisseur < 3 mm.
- 1.15 pour les supports métalliques d'épaisseur > 3 mm.

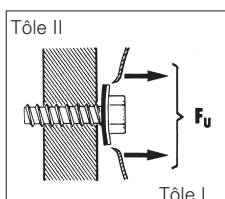
Conformément à la NFP 34205-1 – référence DTU 40-35.

\bar{x} = valeur moyenne

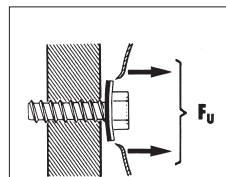
Pk = Résultats tests, valeur moyenne – 2 écarts type

Fz (en daN)


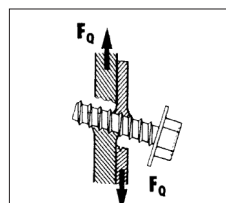
Matière Nuance	R _{m,min}	Epaisseur (mm)	Pk
Acier			
S320GD	390 N/mm ²	1,25	223
S320GD	390 N/mm ²	1,50	289
S235	360 N/mm ²	2,00	379
S235	360 N/mm ²	2,50	550
S235	360 N/mm ²	3,00	715
S235	360 N/mm ²	4,00	1182
S355	510 N/mm ²	1,25	253
S355	510 N/mm ²	1,50	315
S355	510 N/mm ²	2,00	525
S355	510 N/mm ²	2,50	688
S355	510 N/mm ²	3,00	953
S355	510 N/mm ²	4,00	1237
Aluminium			
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	1,50	144
AlMg3	220 N/mm ²	2,00	210
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	2,00	191
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	2,50	296
AlMg3	220 N/mm ²	3,00	387
AlMg3	220 N/mm ²	4,00	605
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	4,00	628

Fu (en daN)


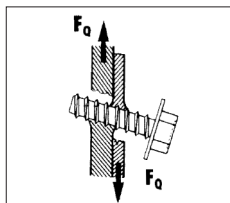
Matière Nuance	R _{m,min}	Epaisseur (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Acier				
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S16	432
S350GD	420 N/mm ²	0,63	S16	549
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S16	708
S320GD	390 N/mm ²	0,88	S16	820
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S16	865
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S19	468
S350GD	420 N/mm ²	0,63	S19	606
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S19	734
S320GD	390 N/mm ²	0,88	S19	899
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S19	971
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S22	519
S350GD	420 N/mm ²	0,63	S22	744
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S22	862
S320GD	390 N/mm ²	0,88	S22	1061
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S22	1138

Fu (en daN)


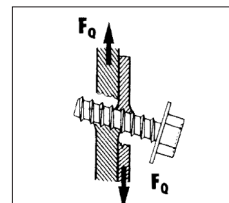
Matière Nuance	R _{m,min}	Epaisseur (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Aluminium				
AlMg3 3/4 h hart	265 N/mm ²	0,50	S16	124
Pe 300 1/4 h hart	220 N/mm ²	0,80	S16	272
AlMg3	240 N/mm ²	1,00	S16	297
AlMg3 3/4 h hart	265 N/mm ²	0,50	S19	190
Pe 300 1/4 h hart	220 N/mm ²	0,80	S19	305
AlMg3	240 N/mm ²	1,00	S19	340
AlMg3 3/4 h hart	265 N/mm ²	0,50	S22	160
Pe 300 1/4 h hart	220 N/mm ²	0,80	S22	302
AlMg3	240 N/mm ²	1,00	S22	370

Fq (en daN)


Part I			Part II		
Matière Nuance	R _{m,min}	t _i (mm)	Matière Nuance	t _{II} (mm)	Rondelle (mm)
Acier			Acier		
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S16
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	2,00	S16
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	2,00	S16
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	3,00	S16
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	3,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S320GD	1,50	S16
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	2,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	2,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	3,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	3,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S320GD	1,50	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	2,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	2,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	3,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	3,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S320GD	1,50	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	2,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	2,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	3,00	S16
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	3,00	S16

Fq (en daN)
Part I
Part II


Matière Nuance	R _{m,min}	t ₁ (mm)	Matière Nuance	t ₁₁ (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Acier			Acier			
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S320GD	1,50	S16	642
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	2,00	S16	744
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	2,00	S16	770
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	3,00	S16	842
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	3,00	S16	878
S355	510 N/mm ²	2,00	S355	2,00	S16	833
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S19	274
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	2,00	S19	278
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	2,00	S19	273
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	3,00	S19	271
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	3,00	S19	295
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S320GD	1,50	S19	408
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	2,00	S19	443
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	2,00	S19	450
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	3,00	S19	419
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	3,00	S19	414
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S320GD	1,50	S19	428
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	2,00	S19	544
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	2,00	S19	541
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	3,00	S19	586
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	3,00	S19	592
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S320GD	1,50	S19	502
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	2,00	S19	614
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	2,00	S19	631
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	3,00	S19	731
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	3,00	S19	765
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S320GD	1,50	S19	586
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	2,00	S19	707
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	2,00	S19	733
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	3,00	S19	824
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	3,00	S19	871
S355	510 N/mm ²	2,00	S355	2,00	S19	847
Aluminium			Aluminium			
AlMg3 ¼ h	220 N/mm ²	1,00	AlMg3 ¼ h	2,00	S16	278
PE300 ½ h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 ¼ h	2,00	S16	361
PE300 ½ h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 ¼ h	3,00	S16	452
AlMg3 ¼ h	220 N/mm ²	1,00	AlMg3 ¼ h	2,00	S19	285
PE300 ½ h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 ¼ h	2,00	S19	344
PE300 ½ h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 ¼ h	3,00	S19	437

Fq (en daN)
Part I
Part II


Matière Nuance	R _{m,min}	t ₁ (mm)	Matière Nuance	t ₁₁ (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Aluminium			Aluminium			
AlMg3 ¼ h	220 N/mm ²	1,00	AlMg3 ¼ h	2,00	S22	285
PE300 ½ h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 ¼ h	2,00	S22	353
PE300 ½ h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 ¼ h	3,00	S22	440
Aluminium			Acier			
AlSi1MgMn ¼ h	260 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S16	176
AlSi1MgMn ¼ h	260 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S19	172
AlSi1MgMn ¼ h	260 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S22	159