

Fabricant

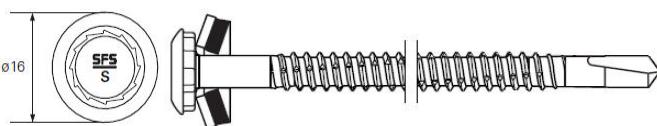
SFS intec
39, rue Georges Méliès, BP 55
F-26902 VALENCE Cédex 9
Tél: 04 75 75 44 22, Fax: 04 75 75 44 93
fr.valence@sfsintec.biz
www.sfsintec.biz

Usine de production

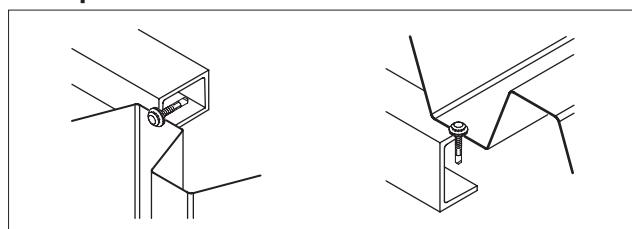
SFS intec CH-9435 HEERBRUGG

Désignation de la fixation

Vis: SX5-L12-S(r)-5,5xL (A4) (mm)

Schéma côté**Domaine d'application**

Fixation de profils de couverture et bardage acier ou aluminium sur charpente métallique épaisse.

Exemple:**Description de la fixation**

Vis: SX5-L12-S(r)-5,5xL (A4) (mm)

- Système d'entrainement irius®
- Rondelle d'étanchéité de diamètre $r = 16, 19, 22 \text{ mm}$
- Corps de diamètre $d = 5,5 \text{ mm}$
- Capacité de perçage: $VD = 1,5 \text{ à } 5 \text{ mm}$
- Longueur sous tête: $L = 33, 37, 43, 54, 80 \text{ mm}$

Matière

Vis: Acier inoxydable austénitique A4 (316)

Marquage

- Sur vis:
- Sur conditionnement: n° article, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

**Outilage préconisé**

- Visseuse SFS intec DI 650 avec butée de profondeur
- Visseuse automatique SFS intec CF 400 pour la pose de vis magasinées (longueur maxi 40 mm).

**Conformité**

- DTU 40/35;40/36 et Règles professionnelles de bardage

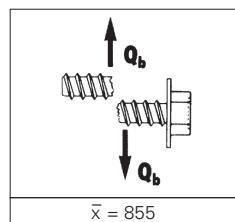
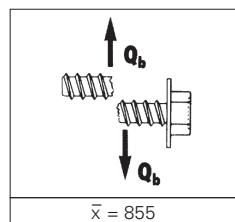
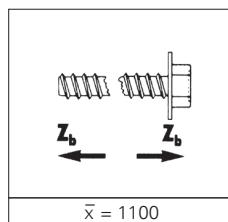
Contrôle qualité

- Assurance qualité suivant ISO 9001 version 2000

Résistances caractéristiques d'assemblage (Pk en daN)

- Arrachement selon norme NF P 30-310
- Rupture à la traction
- Rupture au cisaillement

Z_b (en daN)



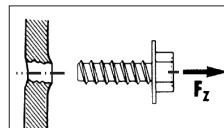
Les valeurs d'arrachement annoncées sont des valeurs de résistance statique de la fixation à son support et compte-tenu des aléas dus à la pose des vis, un coefficient de sécurité minimal par rapport aux efforts correspondant aux pressions dynamiques extrêmes dues au vent est appliquée conformément aux valeurs suivantes:

- 1.35 pour les supports bois et les supports métalliques d'épaisseur < 3 mm.
- 1.15 pour les supports métalliques d'épaisseur > 3 mm.

Conformément à la NFP 34205-1 – référence DTU 40-35.

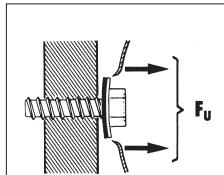
\bar{x} = valeur moyenne

Pk = Résultats tests, valeur moyenne – 2 écarts type



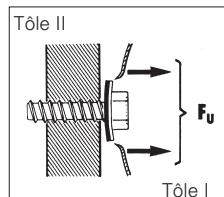
Fz (en daN)

Matière Nuance	R _{m,min}	Epaisseur (mm)	Pk
Acier			
S320GD	390 N/mm ²	1,25	223
S320GD	390 N/mm ²	1,50	289
S235	360 N/mm ²	2,00	379
S235	360 N/mm ²	2,50	550
S235	360 N/mm ²	3,00	715
S235	360 N/mm ²	4,00	1182
S355	510 N/mm ²	1,25	253
S355	510 N/mm ²	1,50	315
S355	510 N/mm ²	2,00	525
S355	510 N/mm ²	2,50	688
S355	510 N/mm ²	3,00	953
S355	510 N/mm ²	4,00	1237
Aluminium			
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	1,50	144
AlMg3	220 N/mm ²	2,00	210
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	2,00	191
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	2,50	296
AlMg3	220 N/mm ²	3,00	387
AlMg3	220 N/mm ²	4,00	605
Pe 300 1/2 hart	240 N/mm ²	4,00	628



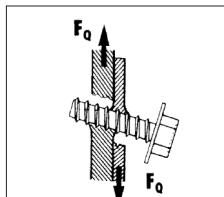
Fu (en daN)

Matière Nuance	R _{m,min}	Epaisseur (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Aluminium				
AlMg3 3/4 h hart	265 N/mm ²	0,50	S16	124
PE 300 1/4 h hart	220 N/mm ²	0,80	S16	272
AlMg3	240 N/mm ²	1,00	S16	297
AlMg3 3/4 h hart	265 N/mm ²	0,50	S19	190
Pe 300 1/4 h hart	220 N/mm ²	0,80	S19	305
AlMg3	240 N/mm ²	1,00	S19	340
AlMg3 3/4 h hart	265 N/mm ²	0,50	S22	160
Pe 300 1/4 h hart	220 N/mm ²	0,80	S22	302
AlMg3	240 N/mm ²	1,00	S22	370



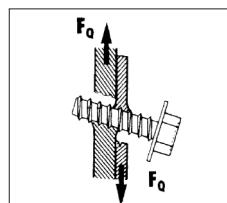
Fu (en daN)

Matière Nuance	R _{m,min}	Epaisseur (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Acier				
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S16	432
S350GD	420 N/mm ²	0,63	S16	549
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S16	708
S320GD	390 N/mm ²	0,88	S16	820
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S16	865
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S19	468
S350GD	420 N/mm ²	0,63	S19	606
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S19	734
S320GD	390 N/mm ²	0,88	S19	899
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S19	971
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S22	519
S350GD	420 N/mm ²	0,63	S22	744
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S22	862
S320GD	390 N/mm ²	0,88	S22	1061
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S22	1138



Fq (en daN)

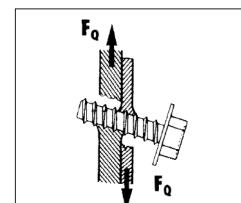
Part I		Part II		
Matière Nuance	t _i (mm)	Matière Nuance	t _{ii} (mm)	Rondelle (mm)
Acier				
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	2,00
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	2,00
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	3,00
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	3,00
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S320GD	1,50
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	2,00
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	2,00
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	3,00
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	3,00
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S320GD	1,50
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	2,00
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	2,00
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	3,00
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	3,00
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S320GD	1,50
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	2,00
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	2,00
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	3,00
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	3,00



Fq (en daN)

Part I

Matière Nuance	R _{m,min}	t _i (mm)	Matière Nuance	t _{II} (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Acier						
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S320GD	1,50	S16	642
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	2,00	S16	744
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	2,00	S16	770
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	3,00	S16	842
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	3,00	S16	878
S355	510 N/mm ²	2,00	S355	2,00	S16	833
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S19	274
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	2,00	S19	278
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	2,00	S19	273
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S235	3,00	S19	271
S350GD	420 N/mm ²	0,50	S355	3,00	S19	295
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S320GD	1,50	S19	408
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	2,00	S19	443
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	2,00	S19	450
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S235	3,00	S19	419
S320GD	390 N/mm ²	0,75	S355	3,00	S19	414
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S320GD	1,50	S19	428
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	2,00	S19	544
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	2,00	S19	541
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S235	3,00	S19	586
S320GD	390 N/mm ²	1,00	S355	3,00	S19	592
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S320GD	1,50	S19	502
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	2,00	S19	614
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	2,00	S19	631
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S235	3,00	S19	731
S320GD	390 N/mm ²	1,25	S355	3,00	S19	765
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S320GD	1,50	S19	586
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	2,00	S19	707
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	2,00	S19	733
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S235	3,00	S19	824
S320GD	390 N/mm ²	1,50	S355	3,00	S19	871
S355	510 N/mm ²	2,00	S355	2,00	S19	847
Aluminium						
AlMg3 1/4 h	220 N/mm ²	1,00	AlMg3 1/4 h	2,00	S16	278
PE300 1/2 h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 1/4 h	2,00	S16	361
PE300 1/2 h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 1/4 h	3,00	S16	452
AlMg3 1/4 h	220 N/mm ²	1,00	AlMg3 1/4 h	2,00	S19	285
PE300 1/2 h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 1/4 h	2,00	S19	344
PE300 1/2 h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 1/4 h	3,00	S19	437



Fq (en daN)

Part I

Matière Nuance	R _{m,min}	t _i (mm)	Matière Nuance	t _{II} (mm)	Rondelle (mm)	Pk
Aluminium						
AlMg3 1/4 h	220 N/mm ²	1,00	AlMg3 1/4 h	2,00	S22	285
PE300 1/2 h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 1/4 h	2,00	S22	353
PE300 1/2 h	240 N/mm ²	1,50	AlMg3 1/4 h	3,00	S22	440
Aluminium						
Acier						
AlSi1MgMn 1/4 h	260 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S16	176
AlSi1MgMn 1/4 h	260 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S19	172
AlSi1MgMn 1/4 h	260 N/mm ²	0,50	S320GD	1,50	S22	159

Date: Novembre 2011

SFS intec est membre de l'AFFIX

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant